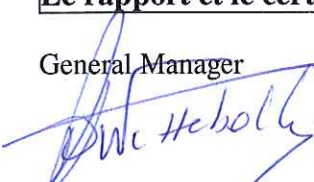




CERTIFICAT DE TEST
Numéro de certificat:
“IBE-BVI” – CFP-12.137

| | | | | | | | | | | | | |
|--|---|--|----------------------------|------------------------------------|-------------------------------------|----------------------------------|-------------------------------|-----------------------|---|--------------------------------|------------------|--|
| Date de certificat: | 26/10/2012 | | | | | | | | | | | |
| Echantillon: | Peinture ‘Epomur’ | | | | | | | | | | | |
| Fabricant: | BOSS Paints Nijverheidstraat 81 8791 Beveren-Leie – la Belgique | | | | | | | | | | | |
| Essai: | Détermination de la migration globale suivant les procédures mentionnées dans le Règlement Européen n° 1935/2004 et la Législation Belge RD 11/05/1992 et les amendements. Analyses effectuées conformément à NBN EN 1186-1 (juin 2002) basé sur les Directives Européennes (82/711/EEC et les amendements - 85/572/EEC et les amendements). <table><tr><td><u>simulants utilisés:</u></td><td><u>conditionnement de l’essai:</u></td></tr><tr><td>simulant B: 3% (m:v) acide acétique</td><td>période de contact: 2 heures (*)</td></tr><tr><td>simulant C: 10% (v:v) éthanol</td><td>température: 40°C (*)</td></tr><tr><td>simulant D: méthode d’essai alternative: 95% éthanol</td><td>méthode de contact: unilatéral</td></tr><tr><td>simulant E: MPPO</td><td>facteur de réduction simulant D: 1 (*) MPPO : 10 jours à 40°C</td></tr></table> | | <u>simulants utilisés:</u> | <u>conditionnement de l’essai:</u> | simulant B: 3% (m:v) acide acétique | période de contact: 2 heures (*) | simulant C: 10% (v:v) éthanol | température: 40°C (*) | simulant D: méthode d’essai alternative: 95% éthanol | méthode de contact: unilatéral | simulant E: MPPO | facteur de réduction simulant D: 1 (*) MPPO : 10 jours à 40°C |
| <u>simulants utilisés:</u> | <u>conditionnement de l’essai:</u> | | | | | | | | | | | |
| simulant B: 3% (m:v) acide acétique | période de contact: 2 heures (*) | | | | | | | | | | | |
| simulant C: 10% (v:v) éthanol | température: 40°C (*) | | | | | | | | | | | |
| simulant D: méthode d’essai alternative: 95% éthanol | méthode de contact: unilatéral | | | | | | | | | | | |
| simulant E: MPPO | facteur de réduction simulant D: 1 (*) MPPO : 10 jours à 40°C | | | | | | | | | | | |
| Résultats d’essai: | <u>migration globale:</u> < 10 mg/dm ² pour chaque simulant | La limite maximale pour la migration globale est 10 mg/dm ² ou 60 mg/kg de denrée alimentaire. Les résultats démontrent que les <i>échantillons</i> reçus et analysés peuvent être mis en contact avec <i>toutes les denrées alimentaires</i> à une température jusqu’à 40°C. La description complète du matériel présenté et les conclusions d’analyses sont reprises dans le rapport CFP-12.137 du 01/10/2012 qui est inextricable à ce certificat. N’importe quel changement du matériel présenté implique une nouvelle série d’essais de conformité sur le matériel modifié. | | | | | | | | | | |
| <u>Le rapport et le certificat se rapportent exclusivement aux objets examinés.</u> | | | | | | | | | | | | |
| General Manager |  Ing. Maxence Wittebolle | Analyst - Consultant | | | | | | | | | | |
| |  |  Ing. Liesbeth Van Elsen | | | | | | | | | | |

Ce certificat d’essai et le rapport y afférent ne peuvent être reproduits, sans approbation écrite de l’IBE-BVI que dans leur intégralité.